

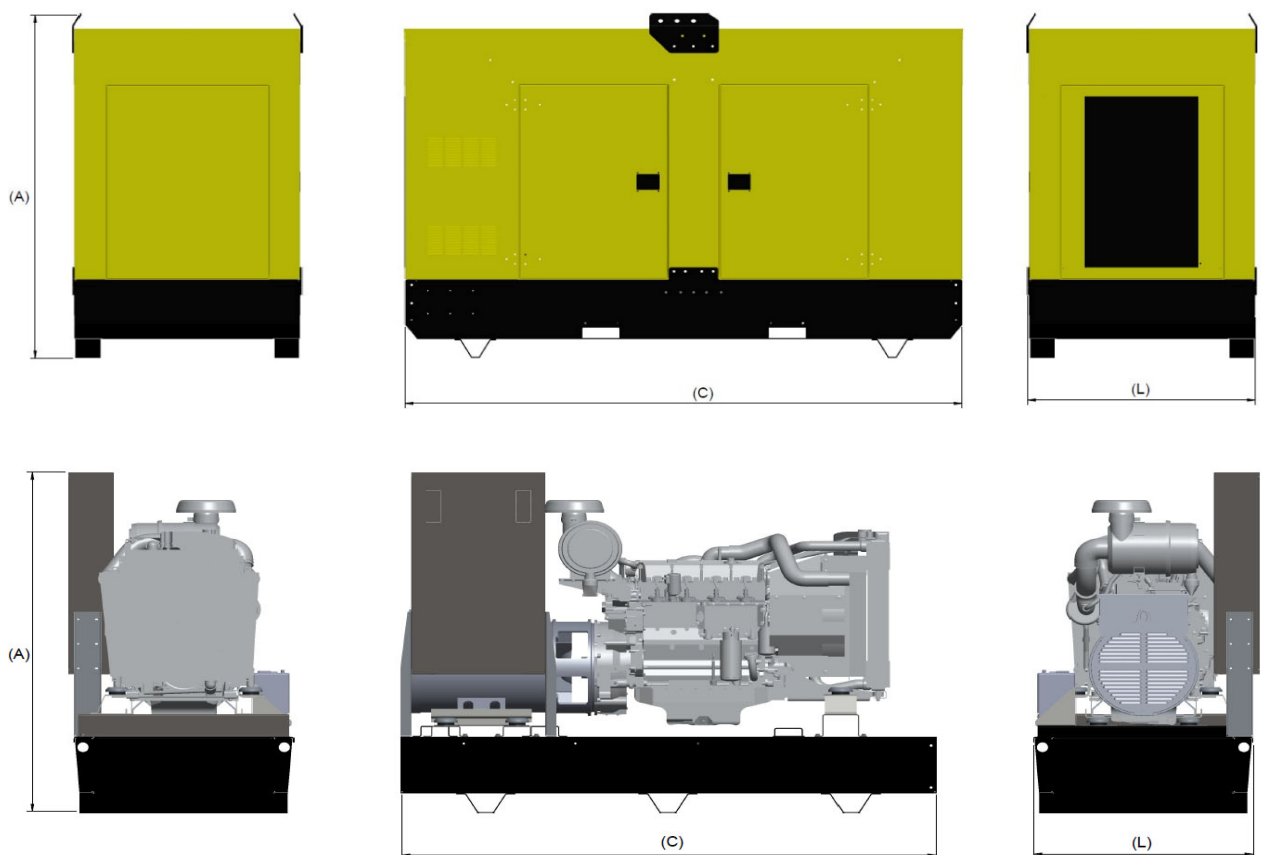
MAXI P100s

TDW P100s



Données Techniques			TDW	MAXI
GENERATEUR	Prime	KVA	100	
		Kwe	80	
	Stand By	KVA	110	
		Kwe	88,0	
	Intensité en Prime	Amp.	144,0	
		Cos-Fl	0,8	
	Frequence	Hz	50	
	Tension	V	400	
		N° Phases	3+N	
	N° Rotations	RPM	1500	
	Poids	Kg	1330	1610
	Dimensions mm	C	1950	2700
		L	970	1130
		A	1300	1864
	Cabine/chassis		G3	MX27
	Accoustique	Lwa	91	
		dBA@7mt	66	
	Batterie	NxAh	1x100	
	Tension Batterie	Vcc	12	
	Réservoir	Lt	180	120
MOTEUR	Marque		PERKINS	
	Modèle		1104C-44TAG2	
	Homologation		TIER 2	
	Carburant		Diesel	
	N° Cylindres		4	
	Cilindrée	cm ³	4400	
	Aspiration		Turbo	
	Refroidissement		Eau	
	Puissance NA - ISO 3046/1 - ICXN	KW	100	
	Type d'injection		Directe	
	Regulateur		Mécanique	
	Consommation 100%	L/h	22,6	
	Consommation 75%	L/h	17,1	
	Consommation 50%	L/h	11,2	
	Consommation %	L/h	5,7	
ALTERNATEUR	Marque		STAMFORD	
	Modele		UCI 274 C	
	Puissance Continue	KVA	100	
	Accouplement	SAE	3-11,5"	
	N° Pôles		4	
	Indice de protection	IP	21	
	Classe d'isolation		H	

	MODELE	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids
TDW P100S	G3	1950 mm	970 mm	1300 mm	1330 Kg
MAXI P100Sv	MX27	2700 mm	1130 mm	1864 mm	1610 Kg



Type de tableau	MANUEL (MAN)		AUTOMATIQUE (AMF)				SYNC	
Modèle	RGK40	DSE 4510	RGK600	DSE 6020MKII	RGK800	DSE7320	RGK900	DSE8610
Interrupteur ON/OFF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Bouton de secours	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Disj. magn .thermique 4P	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tension du générateur/rés	3F/-	3F/-	3F/3F	3F/3F	3F/3F	3F/3F	3F/3F	3F/3F
Intensité	1F	3F	3F	3F	3F	3F	3F	3F
Frequence	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Séquence de phases	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓
Sincroscope	-	-	-	-	-	-	✓	✓
Niveau de carburant	Analog.	Analog.	digital	digital	digital	digital	digital	digital
Rotation du moteur - RPM	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Compteur d'heures	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Demande de maintenance	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Communication ModBus	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓
Démarrage à distance	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Contrôle inverse-réseau	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-
Synchronisme- parallèle	-	-	-	-	-	-	✓	✓
Sorties configurables	1	1	1	2	2	4	2	4
Registre d'évènements	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓