

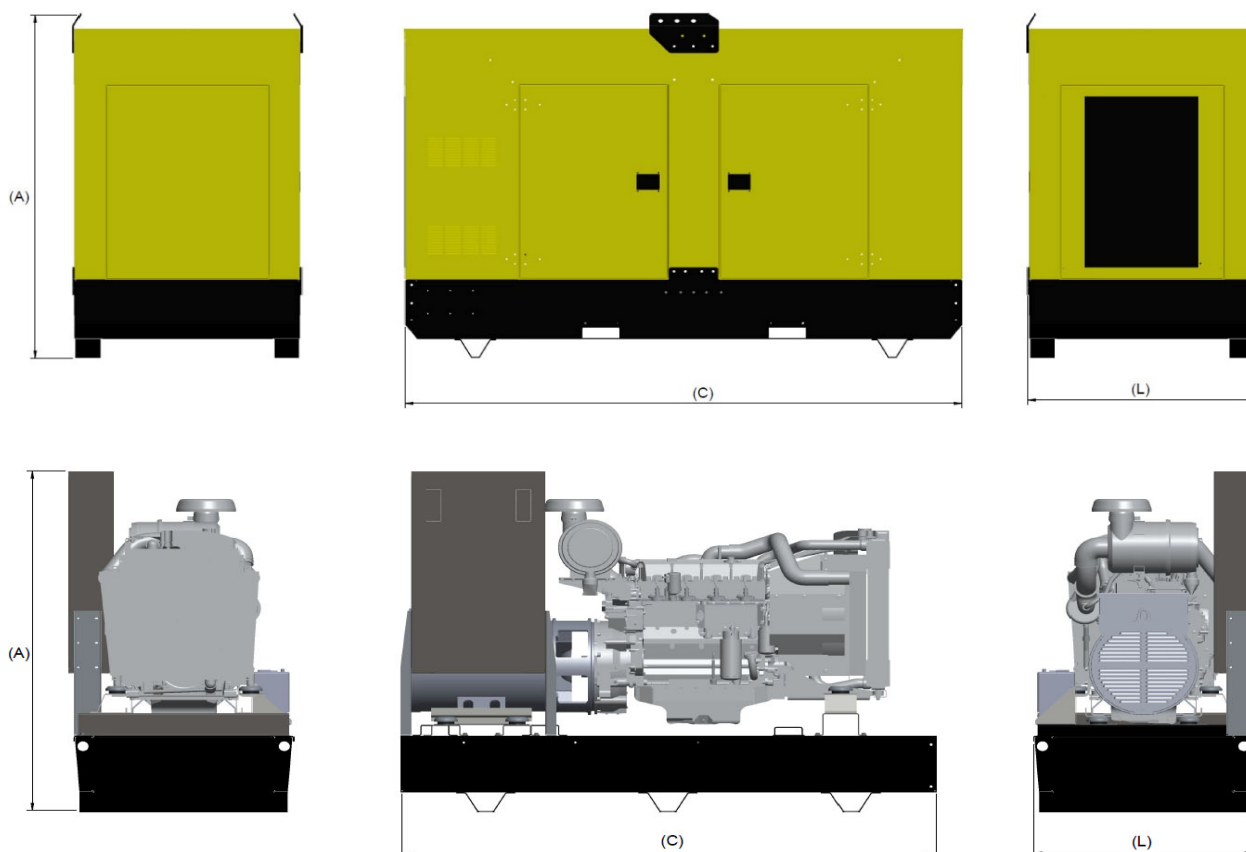
MAXI P150s

TDW P150s



Données Techniques			TDW	MAXI
V	Prime	KVA	150	
		Kwe	120	
	Stand By	KVA	165	
		Kwe	132,0	
	Intensité en Prime	Amp.	216,0	
		Cos-Fl	0,8	
	Frequence	Hz	50	
	Tension	V	400	
		Nº Phases	3+N	
	Nº Rotations	RPM	1500	
	Poids	Kg	1750	2450
	Dimensions mm	C	1950	3100
		L	970	1130
		A	1300	1864
	Cabine/chassis		G3	MX31
	Accoustique	Lwa	91	
		dBA@7mt	66	
	Batterie	NxAh	1x135	
	Tension Batterie	Vcc	12	
	Réservoir	Lt	200	200
MOTEUR	Marque		PERKINS	
	Modèle		1106A-70TAG2	
	Homologation		Tier1	
	Carburant		Diesel	
	Nº Cylindres		6	
	Cilindrée	cm ³	7010	
	Aspiration		Turbo	
	Refroidissement		Eau	
	Puissance NA - ISO 3046/1 - ICXN	KW	147	
	Type d'injection		Directe	
	Regulateur		Eletronique	
	Consommation 100%	L/h	38,2	
	Consommation 75%	L/h	29,10	
	Consommation 50%	L/h	19,10	
	Consommation %	L/h	-	
ALTERNATEUR	Marque		STAMFORD	
	Modele		UCI 274 F	
	Puissance Continue	KVA	160	
	Accouplement	SAE	3-11,5"	
	Nº Pôles		4	
	Indice de protection	IP	21	
	Classe d'isolation		H	

	MODELE	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids
TDW P150S	G3	1950 mm	970 mm	1300 mm	1750 Kg
MAXI P150S	MX31	3100 mm	1130 mm	1864 mm	2450 Kg



Type de tableau	MANUEL (MAN)		AUTOMATIQUE (AMF)				SYNC	
Modèle	RGK40	DSE 4510	RGK600	DSE 6020MKII	RGK800	DSE7320	RGK900	DSE8610
Interrupteur ON/OFF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Bouton de secours	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Disj. magn .thermique 4P	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tension du générateur/rés	3F/-	3F/-	3F/3F	3F/3F	3F/3F	3F/3F	3F/3F	3F/3F
Intensité	1F	3F	3F	3F	3F	3F	3F	3F
Frequence	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Séquence de phases	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓
Sincroscope	-	-	-	-	-	-	✓	✓
Niveau de carburant	Analog.	Analog.	digital	digital	digital	digital	digital	digital
Rotation du moteur - RPM	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Compteur d'heures	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Demande de maintenance	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Comunication ModBus	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓
Démarrage à distance	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Contrôle inverse-réseau	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-
Synchronisme- parallèle	-	-	-	-	-	-	✓	✓
Sorties configurables	1	1	1	2	2	4	2	4
Registre d'évènements	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓